

Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá

Estado do Espírito Santo

Rua Dalmácio Espíndula, nº 155 – Centro – Santa Maria de Jetibá-ES – Cep.: 29.645-000

Telefax: (27) 3263-1175 ou 1077 E-mail: contato@camarasantamaria.es.gov.br

Site: www.camarasantamaria.es.gov.br

Os lançamentos de saldos bancários bem como saldo em conta de investimento constam em conformidade haja vista os extratos acostado à Prestação de Contas, conforme anexo denominado **“Termo de verificação das disponibilidades financeiras”**, onde consta:

- a) saldo disponível em caixa;
- b) saldo de disponibilidade bancaria;
- c) conciliação dos saldo bancários;
- d) extratos bancários dos meses em que ocorreram os descontos de cheques em transito.

Nesse aspecto, verificou-se que os referidos lançamentos encontram-se de acordo com o preceituado na legislação inerente a matéria

VIII – Em relação do Patrimônio Líquido, verificou-se um saldo positivo, isto após um comparativo entre os bens e os compromissos da Câmara Municipal, esta saldo representa o valor de R\$ 1.898.731,67.

IX – O inventario anual dos bens em almoxarifado, após um levantamento apontando o saldo inicial, enredas, saídas e saldo final, **não se observou divergências**, tal levantamento foi realizado através de uma planilha que faz parte integrante aos demais relatórios da prestação de contas anual.

A elaboração da referida planilha foi de autoria dos servidores: Rozineth Aparecida Schaffeln (ass. de patrimônio/almoxarifado) e Jorge Luiz Barbiero (diretor Geral).

